

### Паспорт образовательной программы

<b>Код и наименование специальности:</b>	07150500 Сварочное дело (по видам)
<b>Код и наименование квалификации/квалификаций:</b>	3W07150501- Электрогазосварщик
<b>Регион:</b>	Павлодарская область
<b>Организация ТипПО</b>	КГП на ПХВ "Павлодарский монтажный колледж"
<b>Партнеры-разработчики:</b>	ТОО "Экостройсервис", АО "Алюминий Казахстана"
<b>Цель ОП:</b>	Подготовка конкурентоспособных специалистов, имеющих высокий уровень теоретических и практических навыков в области электро и газосварочных работ.
<b>Уровень по НРК:</b>	3
<b>Уровень по ОРК:</b>	3
<b>Профессиональный стандарт (при наличии):</b>	«Сварка ручная электродуговая» Приложение № 15, «Газовая сварка» Приложение №18 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен», от 30.12.2019г. № 269
<b>Профессиональный стандарт WorldSkills (при наличии):</b>	WSC2019_WSSS10_Welding
<b>Форма обучения:</b>	очная
<b>База образования:</b>	общее среднее образование
<b>Язык обучения:</b>	русский
<b>Общий объем кредитов:</b>	60
<b>Дата рассмотрения ОП на методическом (учебно-методическом /научно-методическом) совете:</b>	07.04.2022г Протокол №4
<b>Номер лицензии на занятие образовательной деятельностью:</b>	№KZ 23LAA00017344
<b>Номер приложения к лицензии на занятие образовательной</b>	KZ23LAA00017344
<b>Дата прохождения специализированной аккредитации по данной специальности (при наличии):</b> 01.09.2021г.	22.12.2017г
<b>Отличительные особенности ОП:</b>	—

### Сведения о содержании модулей/дисциплин:

№	Наименование модуля/дисциплины	Результаты обучения/Краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
<b>Общеобразовательные дисциплины</b>			
2	БМ01. Развитие и совершенствование физических качеств	Р.О.1 Укреплять здоровье и соблюдать принципы здорового образа жизни.	2/48
		Р.О.2 Совершенствовать физические качества и психофизиологические способности.	2/48

	БМ02.Применять информационно-коммуникационных и цифровых технологий	РО 2.1. Владеть основами информационно-коммуникационных технологий.	1,5/36
		РО 2.2.Использовать услуги информационно-справочных и интерактивных веб-порталов.	1,5/36
	БМ03. Применение базовых знаний экономики и основ предпринимательства	РО 3.1. Владеть основными вопросами в области экономической теории.	0,5/12
		РО 3.2. Анализировать и оценивать экономические процессы, происходящие на предприятии.	0,5/12
		РО3.3. Понимать тенденции развития мировой экономики, основные задачи перехода государства к "зеленой" экономике.	0,5/12
		РО3.4. Владеть научными и законодательными основами организации и ведения предпринимательской деятельности в РК.	0,25/6
		РО3.5. Соблюдать этику делового общения.	0,25/6
3	ПМ 1.Выполнение электродуговой сварки и резки	РО 1.1. Проводить подготовительную работу по ручной дуговой сварке плавящимся покрытым электродом.	2/48
		РО 1.2. Читать конструкторско-технологическую документацию по ручной электродуговой сварке.	2,5/60
		РО 1.3 . Выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом согласно технологическому процессу.	1,5/36
		РО 1.4. Выполнять дуговую резку согласно технологическому процессу.	2/48
		РО 1.5. Выявлять дефекты сварных швов, степень их допустимости с помощью контрольно-измерительных приборов.	4,5/108
		РО 1.6. Соблюдать требования предъявляемые качеству дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.	4,5/108
			ПМ 2.Выполнение газовой сварки и резки
РО 2.2. выполнять идентификацию заготовки по газовой сварке на соответствие конструкторско-технологическому процессу.	2/48		
РО 2.3. выполнять операции по газовой сварке согласно технологическому процессу.	1,5/36		
РО 2.4.Выполнять операции по газовой резке согласно технологическому процессу.	2/48		
РО 2.5.Соблюдать требования предъявляемые к качеству газовой сварки и резке.	7/168		
	ПМ 3. Выполнение дуговой сварки в среде защитных газов	РО 3.1.Проводить подготовительные работы по ручной дуговой сварке неплавящимся электродом в среде защитных газов, полуавтоматической дуговой сварке в среде защитных газов.	1,5/36
		РО 3.2. Читать конструкторско-технологическую документацию по дуговой сварке в среде защитных газов.	1,5/36
		РО 3.3.Выполнять ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в среде защитных газов, полуавтоматическую дуговую сварку в среде защитных газов согласно технологическому процессу.	2\48
		РО 3.4. Соблюдать требования, предъявляемые к качеству дуговой сварки в среде защитных газов.	2/48
	ПМ 4. Выполнение контактной сварки	РО 4.1. Проводить подготовительные работы по сварке на машинах контактной (прессовой) сварки.	1/24
		РО 4.2 Выполнять операции по стыковой и точечной контактной сварке согласно технологическому процессу.	1/24
		РО 4.3 Соблюдать требования, предъявляемые к качеству контактной сварки.	2/48
	ПМ05.Выполнение плазменной, лазерной сварки и резки	РО 5.1.Подготовить оборудование к плазменной, лазерной сварке и резке.	2/48
		РО 5.2. Выполнять операции по плазменной, лазерной сварке и резке согласно технологическому процессу.	1/24
		РО 5.3.Соблюдать контроль качества выполненной работы по плазменной, лазерной сварке и резке.	2/48
	Промежуточная, итоговая аттестации		3/72